

## RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ ENCASTRABLE

**WHC18T141**



Compresseur inverter super silencieux avec 33 dB pour une cuisine sans stress. Le réfrigérateur peut être installé dans les cuisines sans poignées et permet de profiter d'une expérience utilisateur sans effort dès le début.



La technologie Total No Frost empêche la formation de givre et garantit une température homogène.



Préserve les aliments plus longtemps dans un environnement optimal grâce à un contrôle précis et constant de la température.



Un tiroir personnalisable pour différents types d'aliments permet de choisir parmi trois températures pour conserver parfaitement des ingrédients spécifiques: poisson et viande, fruits et légumes ou produits laitiers.



Grâce à son curseur de contrôle de l'humidité, la Fresh Box + vous permet de conserver la fraîcheur de vos fruits et légumes jusqu'à 15 jours.

### LABEL

|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| Consommation d'énergie (kWh/an)**  | 280  |
| Consommation d'énergie (kWh/24 h)  | 0.77 |
| Classe d'efficacité énergétique ** | F    |
| Niveau sonore dB(A) **             | 33   |
| Volume utile total (en litres)**   | 250  |

### ÉQUIPEMENT

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| Thermostat         | Electronique |
| Type de gaz        | R600A        |
| Classe climatique  | SN-T         |
| Portes réversibles | oui          |

### RÉFRIGÉRATEUR

|                                           |             |
|-------------------------------------------|-------------|
| Volume utile (en litres)**                | 182         |
| Dégivrage                                 | Automatique |
| Froid Total No Frost                      | oui         |
| 6ème Sens Control                         | oui         |
| Colonne Multiflow                         | oui         |
| Eclairage intérieur LED                   | oui         |
| Clayettes verre (dont ajustables)         | 4(3)        |
| Clayette porte-bouteilles métal           | non         |
| MultiFresh box 3 températures             | oui         |
| Compartiment FreshBox 0°                  | non         |
| Bacs à légumes avec contrôle d'humidité   | oui         |
| Balconnets contre-porte (dont ajustables) | 5(1)        |
| Compartiment à œufs                       | oui         |
| Alarme porte ouverte                      | non         |

### CONGÉLATEUR

|                                        |             |
|----------------------------------------|-------------|
| Nombre d'étoiles                       | 4 étoiles   |
| Volume utile (en litres)**             | 68          |
| Froid Total No Frost                   | oui         |
| Dégivrage                              | Automatique |
| Nombre de tiroirs                      | 2           |
| Nombre de plateaux                     | 1           |
| Fonction congélation rapide            | oui         |
| Bac à glaçons                          | oui         |
| Pouvoir de congélation (kg/24 h)       | 7           |
| Autonomie en cas de coupure de courant | 7           |

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                         |               |
|-----------------------------------------|---------------|
| Poids net / avec emballage (kg)         | 55/57         |
| Dimensions nettes en cm (HxLxP)         | 177x54x54.5cm |
| Dimensions avec emballage en cm (HxLxP) | 184x58x60.8cm |

Capacité : 250L

Eclairage LED

Technologie Total No-Frost

Fixation glissière

Compresseur garanti 15 ans

| Référence | 12 NC        | EAN           | Coloris |
|-----------|--------------|---------------|---------|
| WHC18T141 | 859991638230 | 8003437049774 | Blanc   |

# Whirlpool

