

PRÉSERVE TOUTES LES SAVEURS



TOTAL NO FROST AIR SURROUND



Avec la technologie Air Surround, l'air circule dans le réfrigérateur de façon homogène. Ce système permet de préserver la fraîcheur et le goût des aliments.

CLASSE ENERGETIQUE E



Choisir un réfrigérateur Haier de classe E, c'est économiser de l'énergie, améliorer les performances et respecter l'environnement. -20% de consommation énergétique par rapport à la classe F.

COMPRESSEUR INVERTER



Le compresseur Inverter, en limitant les variations de température, vous garantit des économies d'énergie tout en réduisant le bruit et augmentant la durée de vie de votre appareil.

ABT PRO

ABT[®]PRO

Grâce à son système de traitement de l'air dans les compartiments réfrigérateur & congélateur, la technologie avancée ABT PRO permet d'éliminer 99,99% des bactéries. Ceci préserve la fraîcheur et le goût des aliments.

RÉFRIGÉRATEUR MULTI-PORTES HAIER Cube 90 Series 7 HCR79F19EHMD

- Froid Total No Frost
- Dimensions nettes 190,5 x 90,8 x 74,8 cm
- Capacité nette totale 642 litres (422+220)
- Niveau sonore 37 dB
- Classe énergétique Oui
- Interface de contrôle électronique
- Couleur Inox foncé



Généralités

Type	Cube
Type de froid	Total No Frost
Capacité nette totale (litres)	642
Couleur	Inox foncé

Caractéristiques

Type de commande	Electronique
Panneau de contrôle	Externe
Indicateur de température	Oui
Connectivité	Oui
Type de compresseur	Inverter
Distributeur d'eau	Oui
Type de distributeur	A raccordement
Livré avec filtre à eau et kit d'installation	Non
Porte réversible	Non

Compartment Réfrigération

Capacité réfrigérateur net (litres)	422
Dégivrage réfrigérateur	Automatique
Type de poignées réfrigérateur	Intégrées
Type d'éclairage	Daylight
Nombre de clayettes	3
Type de clayettes	Verre trempé
Balconnets contre porte	6
Type balconnets	Plastique transparent
Fonction super réfrigération	Oui
Fonction Holiday	Oui
Fresher Tech	
Compartment My Zone	Non
Humidity Zone	Oui
Dry Zone	Non
Fresher Sensors	Non
Fresher Shield	Non
Switch Zone	Non
Traitement antibactérien ABT®	Oui ABT PRO

Compartment Congélation

Capacité congélateur net (litres)	220
Nombre d'étoiles	4
Dégivrage congélateur	Automatique
Type de poignées congélateur	Intégrées
Tiroirs de congélation	Plastique transparent
Nombre de tiroirs	4
Fonction super congélation	Oui
Pouvoir de congélation (kg/24h)	10
Autonomie en cas de panne (h)	10
Fabrique à glaçon	Non

Performances

Classe énergétique	E
Niveau sonore (dB)	37
Classe climatique	SN-N-ST-T
Etendue de la température	1-9°C/-14<-24°C
Conso. d'énergie (kWh/an)	353
Consommation électrique	220-240V/50Hz
Gaz réfrigérant	R600a

Equipement

Support à oeufs	Non
Support bouteilles	Oui
Bac à glaçons	Oui
Fresher Pad	Non
Pieds réglables	2 (avant)
Roulettes arrière	2
Câble électrique (cm)	344
Joint amovible	Oui

Dimensions

Dimensions nettes (cm) (HxLxP)	190,5 x 90,8 x 74,8
Dimensions brutes (cm) (HxLxP)	200,5 x 97,6 x 81,5
Prof. porte sans poignées (cm)	74,8
Prof. porte ouverte (cm)	TBC
Débord des portes (cm)	TBC
Poids net/brut (kg)	127 / 137

Accessoires Care+ Protect

Absorbant d'odeur universel	35602001
Nettoyant réfrigérateur et congél.	35602114

Spécification technique

Code article	34005711
Pays d'origine	Chine
Code douanier	84181020
Quantité par container	28
Code EAN	6901018083815

